

Angebotsnr. 24349350
Gemäß Vorlieferung Nr. 6617593 - 1996

ALLWEILER GmbH, Allweilerstr. 1, D-78301 Radolfzell
Seite A1 von 2
Bearbeiter / Abt. Baumann / GR-LI
Datum 04.01.2012

Pos. 10 1 ST SMS210 ER46D6.9-W63-B-OR
Selbstansaugende Schraubenspindelpumpe
in Sockelausführung

Betriebsdaten

Fördermedium	: Emulsion	Förderstrom	: 366,8	l/min
Arbeitstemperatur tA	: 20 °C	Eintrittsdruck	: 0	bar
Dichte bei tA	: 0,99 kg/dm ³	Austrittsdruck	: 30	bar
Viskosität bei tA	: 1 mm ² /s	Differenzdruck	: 30	bar
NPSH-Anlage	: --- mWs	Drehzahl	: 2.900	1/min
NPSH-Pumpe	: 3,3 mWs	Leistungsbedarf	: 28,6	kW
ohne Sicherheitszuschlag		Erf. Antrieb	: ---	kW
		Förderwertgarantie	: VDMA24284, Kl.II GR.II	

Ausführung der Pumpe

Anschluss Saugseite	: DN 80 mm	Anschluss Druckseite	: DN 65 mm
Nennndruck	: PN16	Nennndruck	: PN100
Flanschnorm	: DIN EN 1092-2	Flanschnorm	: DIN EN 1092-2
Dichtflächenform	: Form A ohne Dichtleiste	Dichtflächenform	: Form A ohne Dichtleiste
Durchflussrichtung	: V-PI oben; rechts nach links		
Lagerung	: Wälzl. aussen dauergeschmiert		
Drehrichtung	: rechts (Von der Antriebsseite aus gesehen)		
Wellenabdichtung	: einfach wirkende nicht entlastete GLRD;		
Spülung/Sperrung	: ohne		

Werkstoffe

Gehäuse	: EN-GJL-250	Deckel antriebsseitig	: EN-GJL-250
Einsatz	: EN-GJS-400-15/ZSV	Deckel endseitig	: EN-GJL-250
Antriebsspindel	: 16MnCrS5	Ausgleichsbuchse	: EN-GJL-250
Laufspindel	: 16MnCrS5		

Antrieb

Antrieb nicht im Lieferumfang

Zubehör

Abnahmen

LPR Allweiler